

GAMA DE BOMBAS SPIDER - SR 40/42



SR 40 PC 2

especificaciones	SR 40 PC 2	SR 40 DC 2	SR 40 YC 2
n.º artículo	150.182.715	150.182.724	150.182.737
EN 13204 ¹⁾	MTO	MTO	MTO
NFPA 1936	✓	✓	✓
motor	gasolina: 5,6 HP - 4,1 kW	eléctrico: 230 V CA • 1,8 kW • 50 Hz - 1 Ph	gasoil: 4,2 HP - 3,1 kW
número de conexiones de la herramienta	bomba axial de 3 etapas	bomba axial de 2 x 3 etapas	bomba axial de 2 x 3 etapas
número de etapas	2	2	2
capacidad del depósito de aceite	6340 cc	6340 cc	6340 cc
peso, listo para su uso ²⁾	37,3 ²⁾ kg	41,0 ³⁾ kg	47,0 ³⁾ kg

¹⁾ MTO = múltiples herramientas | ²⁾ incluidos aceite hidráulico y del motor, combustible y accesorios | ³⁾ incluidos aceite hidráulico ⁴⁾ extra

Tecnología de bomba de 3 etapas

- Mucho mayor flujo/velocidad en la segunda etapa para operaciones de rescate más rápidas.
- Menor flujo/velocidad en la tercera etapa para un mayor control de la herramienta.

-También disponible con devanaderas

- no en la tablamanaguera
- 20 m (42 mociabos), solo en bombas de gasolina con 2 conexiones.
- Con manivela plegable en la devanadera, ahorra un valioso espacio de almacenamiento en el camión de rescate.



SR 42 PC 2

SR 40 - accesorios

Código conector CORE

n.º artículo

150.182.176

BOMBAS - MANUALES / DE PIE / DE AIRE



PA 18 H 2 C

especificaciones	manguera simple ¹⁾	PA 04 H 2 S	PA 09 H 2 S	PA 09 H 2 C	PA 18 H 2 C	PA 18 F 2 C
n.º artículo	150.142.046	150.142.068	150.142.054	150.142.056	150.142.066	150.142.060
número de conexiones de la herramienta ²⁾	1	1	1	1	1	1
número de etapas	2	2	2	2	2	2
funcionamiento	manual	manual	manual	manual	manual	de pie
capacidad del depósito de aceite	410 cc	900 cc	900 cc	1800 cc	1800 cc	1800 cc
peso, listo para su uso ³⁾	3,5 kg	4,8 kg	4,8 kg	7,7 kg	7,7 kg	8,4 kg

¹⁾ para su uso solo con herramientas de una sola acción | ²⁾ EN 13204; STO = una herramienta | ³⁾ incluidos aceite hidráulico y accesorios

